



GA-PT20E/GA-PT30E/GA-PT40E/GA-PT50E
电动恒力精准定位铰链

Ver: C

产品使用说明

南京奥视威电子科技有限公司

电话:025-85805295
传真:025-85805296
http://www.swit.cc
E-mail: xsb@swit.cc

感谢您选择本公司产品, 请在使用前通读本使用说明书, 并妥善保存以备将来参考。

技术参数

产品型号	GA-PT20E	GA-PT30E	GA-PT40E	GA-PT50E
工作电压	AC 220V/50Hz			
工作模式	本机控制、DMX控制			
拉伸速度	10cm/s			
拉伸长度	0.5m~2m	0.6m~3m	0.7m~4m	0.8m~5m
电机功率	升降电机 60W			
电机驱动电压	DC 24V			
使用寿命	提升次数10000次			
承重范围	2~35kg			
恒力铰链自重	7.5Kg	8.5Kg	10Kg	12Kg
尺寸 (mm)	320 x 150 x 495	320 x 150 x 585	320 x 150 x 675	320 x 150 x 765

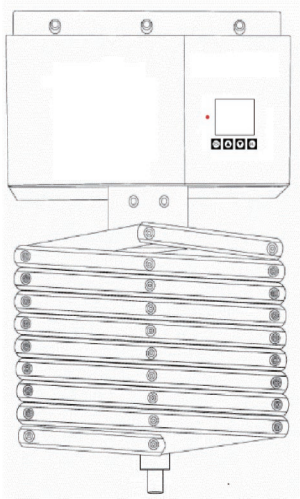


图1 正面视图

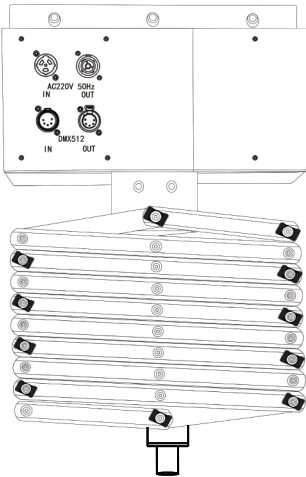


图2 背面视图

注意事项

1. 请勿随意拆卸本产品, 以免造成损坏;
2. 请勿在户外雨雪天气使用本产品或置于潮湿环境中;
3. 安装时请保证铰链完全收紧, 并检查铰链上所有螺丝或配件无松动后再将灯具正确安装于铰链下端;
4. 空载时, 请勿操控铰链。
5. 悬挂灯具不宜过重, 否则会对铰链本身造成一定的损坏。

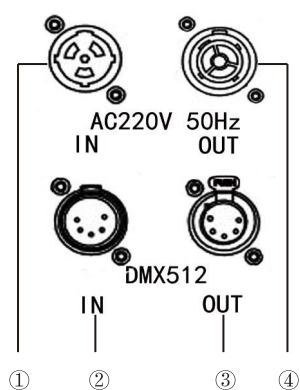


图3 电源及DMX信号输入/输出接口

安装步骤

1. 固定电动铰链(安装方式——灯钩吊挂)

将灯钩和电动铰链顶部的螺纹口连接(顶部连接处可卸下再连接灯钩),再把灯钩和灯栅栏进行固定使电动恒力铰链伸缩器顶部固定于轨道外即可完成吊装。

注:使铰链保持自然垂直。



图4 灯钩连接示意图



图5 连接处视图

2. 电动铰链连接灯具

将灯具正确安装于铰链下端,电动铰链下端配有管型接口。

- 1) 若灯具上安装U型架,将灯柄螺杆一端用螺母固定在灯具U型架上,用连接螺丝将另一端固定在管型接口处即可;
- 2) 若灯具上安装杆控灯弓,直接将顶部用连接螺丝固定在管型接口处即可。



图6 U型架连接示意图



图7 杆控灯弓连接示意图

3. 线缆整理及固定

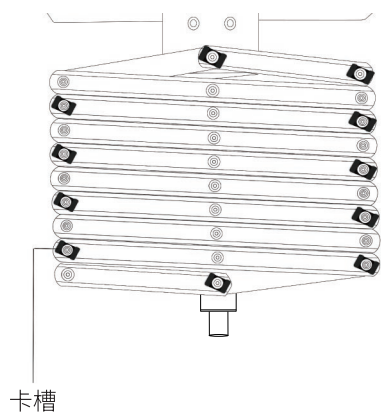


图8 卡槽



图9 线缆固定及整理

铰链伸缩架背部设有卡槽, 整理线缆, 将线缆用扎带配合卡槽固定于电动铰链伸缩架各部分, 使之能够与电动伸缩架一起拉伸。

4. 接通铰链电源, 根据需求调控铰链, 调节灯具高度。

控制面板及使用 »

插上电源线, 显示屏亮, 说明电源输入

正常, 显示屏显示界面如图10所示。

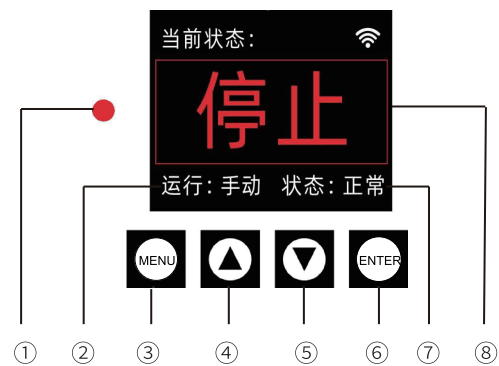


图10 控制面板

序 号	名 称	功 能 说 明
①	指示灯	配合⑦、⑧使用, 指示铰链运行状态
②	运行方式指示	当前工作模式指示: 手动调控模式或DMX调控模式
③	MENU键	按下该键, 进入主菜单, 进行更多设置
④	参数上调键/向上选择菜单	参数“+”或进行向上选择
⑤	参数下调键/向下选择菜单	参数“-”或进行向下选择
⑥	ENTER键	参数确认
⑦	铰链状态指示	【正常】铰链位置处于最长、最短两个极限值之间 【上限】若同时指示灯(图10 ①)闪烁, 表示铰链已缩回到极限值, 不能再继续向上收缩
⑧	运行状态指示	【停止】铰链停止运行 【向上】铰链向上收缩 【向下】铰链向下伸长

表1 控制面板各部分名称及功能说明



图11 【主菜单】显示界面



图12 【高级功能】显示界面

按控制面板“MENU”键(图10 ③)进入铰链主菜单(图11)进行更多设置。

注:数值在未确认保存的状态下显示为红色

序号	主菜单列表	功能说明及使用																		
1	DMX设置	设置DMX地址, 地址范围:001-512																		
2	手动调节	在该菜单下, 按“ENTER”键(图10 ⑥)进入“手动调节界面”, 通过长按图10 ④/⑤两个按键, 实现手动调节铰链位置: 1.长按图10 ④所示按键:向上收缩铰链; 2.长按图10 ⑤所示按键:向下拉伸铰链																		
3	高级功能	1.启用该功能, 需要输入密码 按“ENTER”键(图10 ⑥)进入密码输入界面, 根据提示, 按图10 ④/⑤按键输入密码:888, 再按“ENTER”键(图10 ⑥所示)进入“高级功能”界面(图12) 2.力度调节 1) 参数范围:015-200, 调节步长:5 2) 实际意义:数值越大, 负载能力越强 3) 参数调节方法: 通过“▲/▼”键(图10 ④/⑤)来修改参数, 按“ENTER”键(图10 ⑥)保存参数。 4) 实验参考数据见右表: 3.高度调节 1) 定义:是指铰链调至最低高度所需要的时间 注:根据铰链的极限下降高度来设置“高度调节”数值, 切勿设置过大: - 增大高度调节参数, 铰链实际伸缩长度增大; - 减小高度调节参数, 铰链实际伸缩长度缩短。 2) 参数范围:05S-95S 3) 参数调节方法 通过“参数上调/下调”键(图10 ④/⑤)来修改参数, 按“ENTER”键(图10 ⑥)保存参数。 4) 实验参考数据见右表: 4.补偿时间 1) 定义:电机启动和停止时的缓冲时间 注:设置适当的缓冲时间有利于保护灯具, 避免突然的启动和骤停 2) 参数范围:0000-9999(默认值:0200) 3) 参数调节方法 通过“参数上调/下调”键(图10 ④/⑤)来修改参数, 按“ENTER”键(图10 ⑥)保存参数。 5.恢复出厂设置 打开此功能, 并按下“ENTER”键(图10 ⑥), 铰链的控制模块全部恢复出厂默认值 6.通道模式 1) 参数范围:2CH或3CH A.通道模式参数为2CH, 若DMX地址为N, 则:<table><tr><th>通道模式</th><th>灯控台对应通道</th><th>灯控台对应推杆功能</th></tr><tr><td rowspan="2">2CH</td><td>N</td><td>向上收缩铰链</td></tr><tr><td>N+1</td><td>向下拉伸铰链</td></tr></table> B.通道模式参数为3CH, 若DMX地址为N, 则:<table><tr><th>通道模式</th><th>灯控台对应通道</th><th>灯控台对应推杆功能</th></tr><tr><td rowspan="3">3CH</td><td>N</td><td>1) CH N=100, 解锁N+1、N+2通道功能; 2) CH N=200, 复位</td></tr><tr><td>N+1</td><td>向上收缩铰链</td></tr><tr><td>N+2</td><td>向下拉伸铰链</td></tr></table> 2) 参数调节方法 通过“参数上调/下调”键(图10 ④/⑤)来修改参数, 按“ENTER”键(图10 ⑥)保存参数。	通道模式	灯控台对应通道	灯控台对应推杆功能	2CH	N	向上收缩铰链	N+1	向下拉伸铰链	通道模式	灯控台对应通道	灯控台对应推杆功能	3CH	N	1) CH N=100, 解锁N+1、N+2通道功能; 2) CH N=200, 复位	N+1	向上收缩铰链	N+2	向下拉伸铰链
通道模式	灯控台对应通道	灯控台对应推杆功能																		
2CH	N	向上收缩铰链																		
	N+1	向下拉伸铰链																		
通道模式	灯控台对应通道	灯控台对应推杆功能																		
3CH	N	1) CH N=100, 解锁N+1、N+2通道功能; 2) CH N=200, 复位																		
	N+1	向上收缩铰链																		
	N+2	向下拉伸铰链																		
4	系统设置	1.版本号:V1.3.2 2.背光时间 可以设置为“常开”或确定的数值(范围:003S-100S) 3.语言:进行系统语言设置 4.屏幕反向:开启该功能, 屏幕倒置显示																		

常见问题及解决方法

序号	问题详情	可能原因	解决方法
1	铰链不能正常下降至预期位置	力度参数设置值偏小, 铰链负载能力与实际负载不符	增大“力度调节”参数值, 多次尝试, 直至铰链可以下降到预期位置
		“高度调节”参数值设置不合适	调整“高度调节”参数值, 多次尝试, 直至铰链可以下降到预期位置
2	铰链可以正常下降至预期位置, 但是收缩上升到一定位置上升不了(未到极限位置)	力度参数设置值偏小, 铰链负载能力不够	增大力度参数值, 多次尝试, 直至铰链可以收缩至合适的位置
3	铰链未收缩至极限位置, 但是按“▲”按键, 铰链不能继续向上收缩	显示屏“上限”状态指示未解除 PS: 该问题常在解决No.2问题的过程中出现	先按“▼”按键使铰链微微下降, 当显示屏状态指示“正常”时, 再按“▲”按键向上收缩铰链即可
4	显示屏状态指示“上限”, 此时按“▲”按键或“▼”按键无法改变铰链伸缩状态	“高度调节”参数值设置过大, 铰链发生倒卷并卡死: 若铰链发生倒卷, 且铰链倒卷收缩至显示屏状态指示“上限”后, 铰链就会卡死, 此时无法按“▲”按键向上收缩或按“▼”按键下降铰链	返厂维修

装箱清单

序号	装箱明细	数量
1	电动铰链	x 1
2	三芯航空电源插头 (输入)	x 1
3	三芯航空电源插头 (输出)	x 1
4	5pin XLR (针)	x 1
5	5pin XLR (孔)	x 1
6	连接螺丝	x 1
7	灯柄	x 1
8	插针	x 1
9	扎带	若干